

NOMBRE Y APELLIDOS <b>ASCENSIO JUAN GARCIA</b>	IDENTIFICACION
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) <b>Ayuntamiento de Yecla</b>	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) <b>partido POPULAR</b>	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA <b>28-MAYO-2023</b>	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) <b>17-6-2023</b>	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

### DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

#### 1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

5 inmuebles en Yecla de 130 M<sup>2</sup> con  
valor catastral de 61684'14€

25% de inmueble en Yecla de 100 m<sup>2</sup>  
con valor catastral 21294'01€ (Nuda propiedad)

25% de Bajo (cochera) En Yecla de  
100 m<sup>2</sup> con valor catastral de 7.447'97€  
(Nuda Propiedad)

Lined writing area for the first section of the document.

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

Lined writing area for the second section of the document, starting with the text 'b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:'.



NOMBRE Y APELLIDOS

ASCENSIO JUAN GARCIA

D.N.I./N.I.E.



Empty lined area for general asset declaration.

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: .....

Large lined area for detailed declaration of assets related to business and professional activities.

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta: .....

CAIXABANK 45000/  
50%

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes: .....

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas: .....





j) Objetos de arte y antigüedades: .....

k) Derechos reales de uso y disfrute: .....

l) Concesiones administrativas: .....

NOMBRE Y APELLIDOS

ASCENSIO JUAN GARCIA



m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial: .....

n) Opciones contractuales: .....

o) Demás bienes y derechos: .....

2. DEUDAS

[Empty table area for debts]

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>

certificado de retenciones de sueldo del Excm Ayuntamiento de Yecla  
casilla 452 declaración renta Base imponible  
casilla 475 declaración liquidable general

en Yecla, 15 de Junio de 2023

El declarante/La declarante,

**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ....., ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla, 15 de junio de 2023

El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.