

NOMBRE Y APELLIDOS ASUNCIÓN MOLINA BAUTISTA	D.N.I./N.I.F. [REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) YECLA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) PSOE	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 28 DE MAYO 2023	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) 17 DE JUNIO 2023	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

[Lined area for reporting assets]

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de im-
posiciones en cuenta:

CUENTA SABADELL - 2350€

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad,
incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

NOMBRE Y APELLIDOS ASUNCIÓN MOLINA BAUTISTA	D. N. I./N. I. E. [REDACTED]
--	---------------------------------

g) Seguros de vida:

h) Rentas temporales y vitalicias:

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

KIA CEEQ 2011 (ADQUIRIDO EN 2022)

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

NOMBRE Y APELLIDOS

ASUNCIÓN MOLINA BAUTISTA

D.N.I./N.I.E.



m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

n) Opciones contractuales:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

o) Demás bienes y derechos:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. DEUDAS

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA⁽¹⁾

BASE IMPONIBLE - 19.840,82 €
CUOTA ESTATAL SOMETIDA A GRAVAMEN - 2069,65
CUOTA AUTONÓMICA SOMETIDA A GRAVAMEN - 2037,69

YECLA, 16 de JUNIO de 2023

El declarante/La declarante,

DILIGENCIA.- La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de folios, numerados del al, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla, 16 de junio de 2023

El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio del tomo

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.