

NOMBRE Y APELLIDOS	BLANCA M <sup>a</sup> GÓMEZ IBÁÑEZ
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	EXCMO. AYUNTAMIENTO DE YECHE PSOE
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	26 / MAYO / 2019
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	TOMA DE POSESIÓN 15/06/19

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

### DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

#### 1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

- 50% de una vivienda de 90mts<sup>2</sup>, sita en calle Valencia de V.P.O

- V. CAT: 68.520,97

B. LIQ: 62.104,50

V. SUE: 17.962,78

MED.: 46.941,89

REF. CAT: 446050 XH6746A0049RE

% TITUL: 50%

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica: .....



j) Objetos de arte y antigüedades: .....

k) Derechos reales de uso y disfrute: .....

l) Concesiones administrativas: .....



d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de impositivos en cuenta:

BANKIA : Cuenta corriente saldo 100€  
BBVA : Cuenta corriente saldo 90€

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:



2. DEUDAS

- 50% hipoteca de 56.254€  
- PENDIENTE DE AMORTIZAR: 8.645€

- 50% 2º HIPOTECA de 22.000€  
PENDIENTE DE AMORTIZAR 5.413€  
EN BBVA.

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>

B.I.G. 6.429,50 €  
B.L.G. 6.429,50 €

YECIA

11 de

JUNIO

de 20 19

El declarante/La declarante,

**DILIGENCIA.**- La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ....., ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecia

11 de

junio

de 20 19

El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos González Soriano  
Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.