

NOMBRE Y APELLIDOS CRISTINA GARCIA POLO	D.N.I. Nº [REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) AYUNTAMIENTO DE YECLA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) PARTIDO POPULAR	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 26/MAYO/2019	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) FIN DE MANDATO 16/JUNIO/2023	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

### DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

#### 1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana: .....

[Empty lined area for reporting assets]

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

# DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio \_\_\_\_\_

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: .....

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de im-  
posiciones en cuenta: .....

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad,  
incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas: .....

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

g) Seguros de vida: .....

h) Rentas temporales y vitalicias: .....

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves: .....

j) Objetos de arte y antigüedades: .....

k) Derechos reales de uso y disfrute: .....

l) Concesiones administrativas: .....

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial: .....

n) Opciones contractuales: .....

o) Demás bienes y derechos: .....

**2. DEUDAS**

[Empty table with horizontal lines for recording debts]

**3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>**

[Empty table with horizontal lines for recording attached documentation]

EN YECLA

8

de

JUNIO

de 2023

El declarante/La declarante,

**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ....., ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla

8

de

junio

de 2023

El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.