

NOMBRE Y APELLIDOS	Daniel Jiménez Ortiz	D.N.I./N.I.F.	[REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	Ayuntamiento de Yecla		
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	Partido Popular		
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	28-05-2023		
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	Toma de posesión 17-06-2023		

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

vivienda situada en calle Pascual Amat de Yecla
 con una plaza de garaje
 valor catastral de la vivienda 60.617'90 €
 valor catastral de la plaza de garaje 7.790'58 €

NOMBRE Y APELLIDOS

Daniel Jiménez Ortiz

D. N. I./N. I. E.



[Empty lined area for asset declaration]


c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

Socio de una comunidad de bienes comercio textil
compuesta por dos socios denominada El Hombro del
Saco situada en el San Jose. - de Yecla local
alquilado

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

NOMBRE Y APELLIDOS <i>David Jiménez Ortiz</i>	D. N. I./N. I. E. 
--	--

g) Seguros de vida:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

h) Rentas temporales y vitalicias:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

Seat Ateca matriculado el año 2.018

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Copyright © 1995-2019, BOSQUEJO, S. L. U. / PAPELERÍA VILA, S. A. U. - VALENCIA - Modelo 0115103

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial:

n) Opciones contractuales:

o) Demás bienes y derechos:

2. DEUDAS

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA⁽¹⁾

Certificado de retenciones e ingresos a cuenta del impuesto sobre la renta de las personas físicas en la empresa:
Capurador Pedro Gil S.L.U. correspondiente al año 2022

Retribuciones dinerarias	9.479'90 €
Cotizaciones a la S.S.	601'96 €
Retenciones por rendimiento del trabajo	758'39 €

Yecla, 10 de junio de 2023
El declarante/La declarante,

DILIGENCIA.- La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de folios, numerados del al, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla, 14 de junio de 2023
El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos González Soriano
Continúa al folio del tomo

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.