

NOMBRE Y APELLIDOS <b>JOSE ANTONIO NARIN SANCHEZ</b>	D.N.I. N.º [REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) <b>EXMO. AYUNTAMIENTO DE YELLA</b>	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) <b>PARTIDO POPULAR</b>	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA <b>26 - MAYO - 2019</b>	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) <b>16 - JUNIO - 2019 - FINAL DE MANDATO -</b>	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

### DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

#### 1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

- VIVIENDA DE 90m<sup>2</sup> NATURALEZA URBANA YELLA VALORADA CATASTRALMENTE: 90.000,00€ BIENES GANANCIALES.
- LOCAL PLANTA BAJA DE 44m<sup>2</sup> NATURALEZA URBANA YELLA, VALORADA CATASTRALMENTE: 13.000,00€ CARACTER PRIVATIVO.

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica: .....

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio .....

NOMBRE Y APELLIDOS JOSE ANTONIO MARIN SANCHEZ	D. N. I. N. I. F. [REDACTED]
--	---------------------------------

[Empty lined area for asset declaration]
--

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: .....

[Empty lined area for asset declaration]
--

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

FECHA 31/5/2023

- BANCO SANTANDER CTA CORRIENTE : 1.690.72€

- BANCO SABADELL CTA CORRIENTE : 1.950,00€

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

NOMBRE Y APELLIDOS JOSE ANTONIO MARIN SANCHEZ	D.N.I./N.I.F. [REDACTED]
--	-----------------------------

g) Seguros de vida:

h) Rentas temporales y vitalicias:

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

- TURISMO SEAT CORDOBA TDI 1.9 AÑO 2016  
1294 LDF

j) Objetos de arte y antigüedades: .....

k) Derechos reales de uso y disfrute: .....

l) Concesiones administrativas: .....

**DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES**

Folio .....

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

n) Opciones contractuales: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

o) Demás bienes y derechos: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Copyright © 1995-2019, BOSQUEJO, S. L. U. / PAPELERÍA VILA, S. A. U. - VALENCIA - Modelo 011 15104

2. DEUDAS

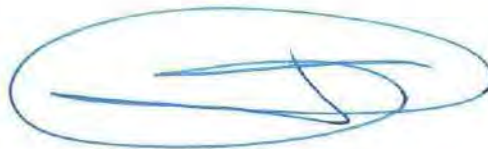
- PRESTAMO ADQUISICION VIVIENDA PARTICIPACION 50%  
CAPITAL PENDIENTE = 40.397,62€

- PRESTAMO PERSONAL, CAPITAL PENDIENTE,  
10.445,50€ (BIENES FINANCIEROS).

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>

CASILLA 435 = 18.422.47€ (SIN COTIZACIÓN).  
CASILLA ~~435~~ =  
695 = 1.452.56€

YENA, 8 de JUNIO de 2023  
El declarante/La declarante,



**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ....., ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yena, 8 de junio de 2023  
El Secretario/La Secretaria,



  
Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.