

NOMBRE Y APELLIDOS JULIA DOLORES AZORÍN SIERRA	D.N.I./N.I.F. [REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) YECLA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) VOX	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 28-05-2023	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) TOMA DE POSESIÓN	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

VIVIENDA HABITUAL: Y OFICINA

C/ CRUZ DE PIEDRA

30510 YECLA

Valor catastral 27.049'75 €.

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

NOMBRE Y APELLIDOS JULIA DOLORES AZORÍN SIERRA	D. N. I./N. I. E. [REDACTED]
---	---------------------------------

[Empty lined area for asset declaration]

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

CASA RÚSTICA AFECTA A ACTIVIDAD EMPRESARIAL:
DIRECCIÓN: DISEMINADOS 1983 - 30510 YECLA

ACTIVIDAD: ALOJAMIENTO TURÍSTICO EXTRAHOTELERO IAE 685

Valor Catastral 21.354'30 €.

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

- No tengo cuenta corriente, es una póliza de crédito que detallo en el apartado de deudas

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

NOMBRE Y APELLIDOS JULIA DOLORES AZORIN SIERRA	D.N.I./N.I.E. [REDACTED]
---	-----------------------------

g) Seguros de vida:
VINCULADO AL PRÉSTAMO HIPOTECARIO:
- SABADELL VIDA SA : 27.173'82 €

h) Rentas temporales y vitalicias:

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:
- VEHÍCULOS: DACIA SANDERO STEPWAY DEL 2014
LAND ROVER FREELANDER DEL 1998

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

<small>NOMBRE Y APELLIDOS</small> JULIA DOLORES AZORÍN SIERRA	<small>D.N.I./N.I.E.</small> [REDACTED]
--	--

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial:

n) Opciones contractuales:

o) Demás bienes y derechos:

2. DEUDAS

- PÓLIZA DE CRÉDITO DE 13.000 €, SALDO DISPUESTO 8.377,27 €
- PRÉSTAMO HIPOTECARIO: 25.894,40 € PENDIENTE DE AMORTIZAR

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA⁽¹⁾

DECLARACIÓN RENTA 2022
BASE IMPONIBLE GENERAL - 3442,02 € (casilla 435)

YECLA, 14 de JUNIO de 2023
El declarante/La declarante,

DILIGENCIA.- La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de folios, numerados del al, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla, 12 de junio de 2023
El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio del tomo

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.