



b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica: .....



DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio .....

NOMBRE Y APELLIDOS

SUAN JOSE ORTEGA GRAS

D.N.I./N.I.E.



Empty lined area for general asset declaration.

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: .....

Large lined area for detailed declaration of business and professional assets.

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta: .....

CUENTA CORRIENTE IN.G - 691,82€

CUENTA AHORRO IN.G - 29,438,78€

FONDO CARTERA NARANJA IN.G - 4535,88€

( SALDOS ACTUALES A 13/06/2025 )

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes: .....

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas: .....



NOMBRE Y APELLIDOS SUAN JOSE ORIEGA GRAS	D. N. I. / N. I. E. [REDACTED]
---	-----------------------------------

g) Seguros de vida: .....

h) Rentas temporales y vitalicias: .....

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves: .....

NISSAN PULSAR. AÑO ADQUISICION: 2016  
MATRICULA AÑO: 2016

j) Objetos de arte y antigüedades: .....

k) Derechos reales de uso y disfrute: .....

l) Concesiones administrativas: .....

NOMBRE Y APELLIDOS

JUAN JOSE ORTEGA GRAS

D. N. I. N.º



m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial: .....

n) Opciones contractuales: .....

o) Demás bienes y derechos: .....



## 2. DEUDAS

PRESTAMO HIPOTECARIO CAIXABANK CAPITAL PENDIENTE - 17.606,26€
PRESTAMO ICO RENTA UNIVERSIDAD. BANCO SANTANDER. SALDO PENDIENTE - 8.640€
(SALDOS A 13/06/2023)

## 3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>

DECLARACION IRPF 2022
BASE IMPONIBLE GENERAL - 25.834,56
BASE LIQUIDABLE GENERAL - 25.834,56

Yecla, 13 de JUNIO de 2023  
El declarante/La declarante,

**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ....., ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yecla, 13 de JUNIO de 2023  
El Secretario/La Secretaria,



Fdo. Juan Carlos Gonzalez Soriano

Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.