

NOMBRE Y APELLIDOS	JESÚS VERDÚ GARCÍA	D.N.I./N.I.F.	[REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	AYUNTAMIENTO DE YECLA		
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	PARTIDO POPULAR		
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	25/05/2019		
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	16/5/23 - FINAL DE MANDATO -		

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

### DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

#### 1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana: .....

- PISO EN YECLA DE 90 m<sup>2</sup>. CON VALOR CATASTRAL: 48.678'77€
- PLAZA DE GARAJE EN YECLA. CON VALOR CATASTRAL: 6.822'60€
- CASA EN YECLA (USUFRUCTO) CON VALOR CATASTRAL: 28.195'80€
- COCHERA EN YECLA (USUFRUCTO) CON VALOR CATASTRAL: 4.295'98€
- CASA DISEMINADO YECLA (USUFRUCTO) VALOR CATASTRAL: 16.259'00€

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

- TERRENO EN YECLA VALOR CATASTRAL: 573'47€
- TERRENO EN YECLA (USUFRUTO) VALOR CATASTRAL: 495'59€
- TERRENO EN YECLA (USUFRUTO) VALOR CATASTRAL: 465'73€
- TERRENO EN YECLA (USUFRUTO) VALOR CATASTRAL: 2.968'80€
- 33,34% DE TERRENO EN YECLA (USUFRUTO) VALOR CATASTRAL: 8929'34€

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

NOMBRE Y APELLIDOS JESÚS VERDÚ GARCÍA	D.N.I./N.I.F. [REDACTED]
--	-----------------------------

[Empty lined area for asset declaration]
--

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: .....

[Empty lined area for asset declaration]
--

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

- CUENTA CORRIENTE BANCO SANTANDER CO-TITULAR  
IMPORTE : 13.539'20 €

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

- PARTICIPACIÓN 0'300 DE ACCIÓN DEL POZO SANTIAGO, EN YECLA
- PARTICIPACIÓN 2 ACCIONES DE HIDRAÚLICA SAN PASCUAL SA, EN YECLA
- UNA CIENTO OCHENTA Y TRES AVAPARTE DEL PATRIMONIO DE LA RED DE RIEGO "LOS ALTERONES C.B.", EN YECLA.
- UNA ACCIÓN BANCO SANTANDER

NOMBRE Y APELLIDOS JESÚS VERDÚ GARCÍA	D.N.I. Nº
--	-----------

g) Seguros de vida: .....

- SEGURO DE VIDA Y PLAN PERSONAL DE JUBILACIÓN CON  
AMAYA CIA. SEGUROS Y REASEGUROS S.A.  
CUOTA ANUAL 2023: 1.396'84 €

h) Rentas temporales y vitalicias: .....

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves: .....

- VEHÍCULO SEAT DE 2002  
- VEHÍCULO VOLKSWAGEN 2018  
- TRACTOR BARREIROS DE 1978  
- TRACTOR MASSEY-FERGUSON DE 1984  
- TRACTOR JOHN DEERE DE 1997

Copyright © 1995-2019, BOSQUEJO, S. L. U. / PAPELERIA VILA, S. A. U. - VALENCIA - Modelo 0115103

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

NOMBRE Y APELLIDOS

JESÚS VERDÚ GARCÍA

D.N.I./N.I.F.

[Empty box for D.N.I./N.I.F.]

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial: .....

[Lined area for item m)

n) Opciones contractuales: .....

[Lined area for item n)

o) Demás bienes y derechos: .....

[Lined area for item o)

2. DEUDAS


3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>

INFORMACIÓN SOBRE LA LIQUIDACIÓN DEL IRPF EJERCICIO 2022:
- RETENCIONES POR RENDIMIENTO DEL TRABAJO: 6.975'00 €
- BASE LIQUIDABLE GENERAL: 34.418'18 €
- DECLARACIÓN RENTA 2022: -1.319'79 €

YECA, 2 de JUNIO de 2023  
El declarante/La declarante,

*[Signature]*  
JOSÉ VERDE GARCÍA

**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ..... , ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

YECA, 2 de JUNIO de 2023  
El Secretario/La Secretaria,

  
*[Signature]*  
Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.