


NOMBRE Y APELLIDOS MARIA JOSÉ GÓMEZ MOLINA	D. N. I. N. I. E. 
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) AYUNTAMIENTO DE YELLA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) PSOE	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 28 de Mayo de 2023	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) 17 de Junio de 2023 (toma de posesión)	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

50% PISO EN YELLA DE 90 M2

AÑO DE CONSTRUCCIÓN 1995

VALOR CATASTRAL 44.009'49€

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio

NOMBRE Y APELLIDOS MORIS JOSÉ GÓMEZ MOLINA	D. N. I. N. I. E. [REDACTED]
---	---------------------------------

[Empty ruled area for asset declaration]

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

[Empty ruled area for asset declaration]

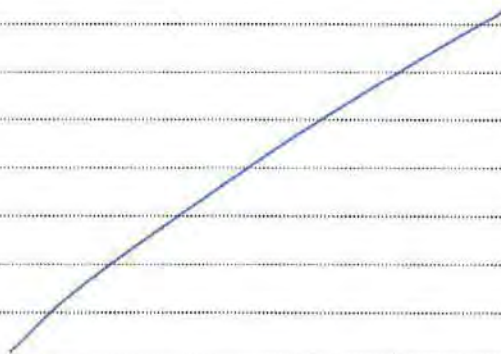
Copyright © 1995-2019, BOSQUEJO, S. L. U. / PAPELERIA VILA, S. A. U. - VALENCIA - Modelo 0115102

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de impositions en cuenta:

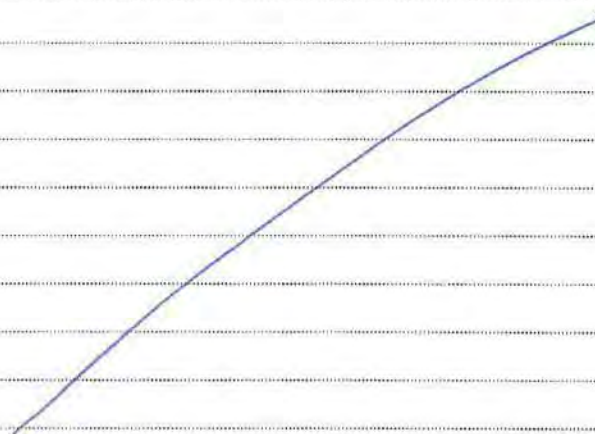
CUENTA EN BBVA AL 50%
SALDO ACTUAL 9400€

CUENTA EN BBVA A 100%
SALDO ACTUAL 6100€

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:



f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:



NOMBRE Y APELLIDOS MARIA JOSE GONZALEZ MOLINA	D. N. I. N. I. E. [REDACTED]
--	---------------------------------

g) Seguros de vida:

SEGURO DE VIDA VINCULADO A CRÉDITO HIPOTECARIO.
CAPITAL ASEGURADO.
- FALLECIMIENTO = 64.396,66 €
- DESEMPLEO = 223,89 €
FECHA VENCIMIENTO = 24-08-37

h) Rentas temporales y vitalicias:

[A diagonal line is drawn across this section, indicating no information to report.]

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

VEHICULO TURISMO MARCA PEUGEOT
AÑO DE MATRICULACIÓN 2004

j) Objetos de arte y antigüedades:

LOS HABITUALES EN TODA VIVIENDA

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

NOMBRE Y APELLIDOS

MARIA DE JESUS GOMEZ MORA

D. N. I. / N. I. E.



m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial:

Blank lined area for section m)

n) Opciones contractuales:

Blank lined area for section n)

o) Demás bienes y derechos:

Blank lined area for section o)

2. DEUDAS

PRESTAMO HIPOTECARIO BBVA
 DEUDA PENDIENTE 60.700€

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA⁽¹⁾

BASE IMPONIBLE IRPF 2022 23486'65€
 BASE IMPONIBLE IRPF 2022 23486'65€

YELA, 13 de JUNIO de 2023
 El declarante/La declarante,



DILIGENCIA.- La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de folios, numerados del al, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yela, 13 de junio de 2023
 El Secretario/La Secretaria,



SECRETARÍA

Continúa al folio del tomo

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.