

NOMBRE Y APELLIDOS	Pedro Lorenzo Pérez	D. N. I. N. I. E.	[REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	Ayuntamiento de Yeda		
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	Partido Popular		
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	28 de mayo de 2023 (Pm)		
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	Final de mandato		

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica: 501. Finca rústica en el paraje de la Boquera del Carcho (Yeda) . VC = 78'34€

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio

NOMBRE Y APELLIDOS <i>Pedro Lorenzo Pérez</i>	D.N.I./N.I.E. [REDACTED]
--	-----------------------------

[Lined area for asset declaration]

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

[Lined area for asset declaration]

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de im-
posiciones en cuenta:

Cuenta Sabadell: 83.954,28 €

Cuenta CaixaBank: 2408,24 €

Cuenta Ibercaja: 251'50 €

Cuenta efectivo: 1000 € (Debito)

Fondo de Inversión: 71.001,66 €

Criptomonedas y acceso en mercados organizados

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad,
incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

NOMBRE Y APELLIDOS	<i>Pedro Lorenzo Pérez</i>	D.N.I. / NIF	[REDACTED]
--------------------	----------------------------	--------------	------------

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

n) Opciones contractuales: *Contrato de cats e participación.*

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

o) Demás bienes y derechos:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. DEUDAS

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA⁽¹⁾

Base Imponible General IRPF 22 = 109.366,54 €

En York, 31 de mayo de 2023
 El declarante/La declarante,



DILIGENCIA.- La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de folios, numerados del al, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

York, 8 de junio de 2023
 El Secretario/La Secretaria,




 Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio del tomo

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.