

NOMBRE Y APELLIDOS PEDRO ROMERO JUAN	D.N.I./N.I.F. [REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) EXCMO. AYUNTAMIENTO DE YECIA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) PARTIDO POPULAR	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 26-MAYO-2019	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) 15-JUNIO-2019 (TOMA DE POSESIÓN)	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

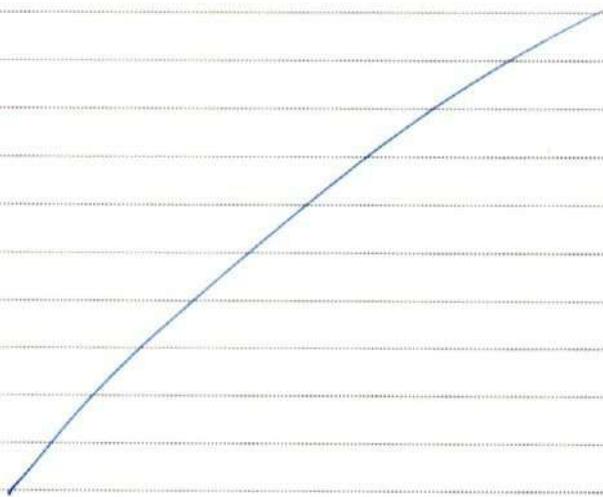
1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

- Vivienda en Yecia de 161 m² con valor catastral 60.331,29 €
- Sotano (cochera) al 50% de la propiedad de superficie 151 m² con valor catastral 29.602,02 €.
- Plaza garaje al 50% de la propiedad 24 m² superficie y 4.500,30 € de valor catastral.

Copyright © 1995-2019, BOSQUEJO, S. L. U. / PAPELERIA VILA, S. A. U. - VALENCIA - Modelo 0115101

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:



DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio _____

NOMBRE Y APELLIDOS <i>Pedro Romero Juan</i>	D.N.I./N.I.E. [REDACTED]
--	-----------------------------

[Empty lined area for asset declaration]

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

[Empty lined area for asset declaration]

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de impositivos en cuenta:

Banco Santander cuenta con +10.079 € saldo.

Santia - cuenta con +50 € saldo.

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

NOMBRE Y APELLIDOS <i>PEDRO ROMERO JUAN</i>	D.N.I./N.I.E. [REDACTED]
--	-----------------------------

g) Seguros de vida: _____

h) Rentas temporales y vitalicias: _____

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves: _____

TURISMO MERCEDES C220 AÑO ADQUISICIÓN 2017

Copyright © 1995-2019, BOSQUEJO, S. L. U. / PAPELERÍA VILA, S. A. U. - VALENCIA - Modelo D115103

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

