

NOMBRE Y APELLIDOS	PEDRO ROMERO JUAN	D.N.I./N.I.F.	[REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	EXCMO. AYUNTAMIENTO DE YECIA		
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	PARTIDO POPULAR		
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	26 MAYO 2019		
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	16 JUNIO 2023 FIN DE MANDATO		

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

- VIVIENDA EN YECIA DE 161 m² CON VALOR CATASTRAL 60.331,29 €
- Sótano (cachera) al 50% DE LA PROPIEDAD DE SUPERFICIE 151 m²
- PLAZA GARAJE AL 50% DE LA PROPIEDAD 24 m² superficie y 4.500,30 valor catastral

Blank lined area for notes or text.

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

Blank lined area for notes or text.

NOMBRE Y APELLIDOS PEDRO ROMERO JUAN	D.N.I./N.I.F. [REDACTED]
--	-----------------------------

[Lined area for asset declaration]

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

[Lined area for asset declaration]

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

BANCO SANTANDER, cuenta bancaria saldo +17.215,11 €

FONDO SANTANDER DEFENSIÓN GENERAL FI → +670,35 €

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

NOMBRE Y APELLIDOS

PEDRO ROMERO JUAN

D. N. I. N. I. E.



g) Seguros de vida:

[Handwritten diagonal line]

h) Rentas temporales y vitalicias:

[Handwritten diagonal line]

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

TURISMO → MERCEDES C220 AÑO ADQUISICIÓN 2017

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

2. DEUDAS

3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA⁽¹⁾

BASE IMPONIBLE DECLARACIÓN RENTA 2021 →	34 446,00 €
BASE LIQUIDABLE DECLARACIÓN RENTA 2021 →	34 446,00 €

YELLA, 1 de JUNIO de 2023
El declarante/La declarante,

DILIGENCIA.- La pongo yo, el Secretario/La Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de folios, numerados del al, ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yella, 7 de Junio de 2023
El Secretario/La Secretaria,



Continúa al folio del tomo

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.