

NOMBRE Y APELLIDOS PATRICIA SORIANO VIDAL	D. N. I. / N. I. E. [REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) YECLA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) PARTIDO POPULAR	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 26 - MAYO - 2019	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho) 15 - JUNIO - 2019 TOMA DE POSESION	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

(*) VIVIENDA de 190 m² con valor catastral de: 52.938'3
 VIVIENDA de 120 m² " " " : 32.654'36 (50%)

(*) ALQUILADA A TERCERO CON OPCIÓN DE COMPRA
 - VENDIDA MEDIANTE ESCRITURA PÚBLICA el 23-12-2020
 PROTOCOLO N° 1508 DEL NOTARIO D. SANTIAGO
 RAFAEL BIZÉNNEZ CANDELA
 Yeda 2/ Junio/2021

ANTE MI
 EL SECRETARIO AC.

Patricia Soriano



Juan C. González Soriano
 JUAN C. GONZÁLEZ SORIANO

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio _____

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I. / N. I. E.
--------------------	---------------------

--

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: _____

--

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

BBVA	Cuenta corriente	(10-5-19)	20.294 (50%)
BBVA	Depósito a plazo		6.119 (50%)
BBVA	Qualite Inversión		10.000 (50%)
BANKIA	Libreta de ahorro	(7-6-19)	24.991,64 (50%)

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

BANCO de SANTANDER 941 Acciones.

NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

g) Seguros de vida:

(*) PLAN de JUBILACIÓN 6000 - STA LUCÍA
Rescate solo : 19448 €

(*) RESCATADO 20-5-2020

ANTE MI,
EL SECRETARIO AC.

Pedro Simeón



[Signature]
VICARIO E. GONZÁLEZ YORRIANO

h) Rentas temporales y vitalicias:

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

MERCEDES C200 CDI AÑO MATRICULACIÓN : 2012
(50%)

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

