

NOMBRE Y APELLIDOS	SARA ORTUÑO FORIAND	D.N.I. N.º	[REDACTED]
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento)	AYUNTAMIENTO DE YECLA		
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores)	PARTIDO POPULAR		
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA	28/05/2023		
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese, final del mandato o modificación de las circunstancias de hecho)	1/06/2023 - TOMA DE POSESIÓN -		

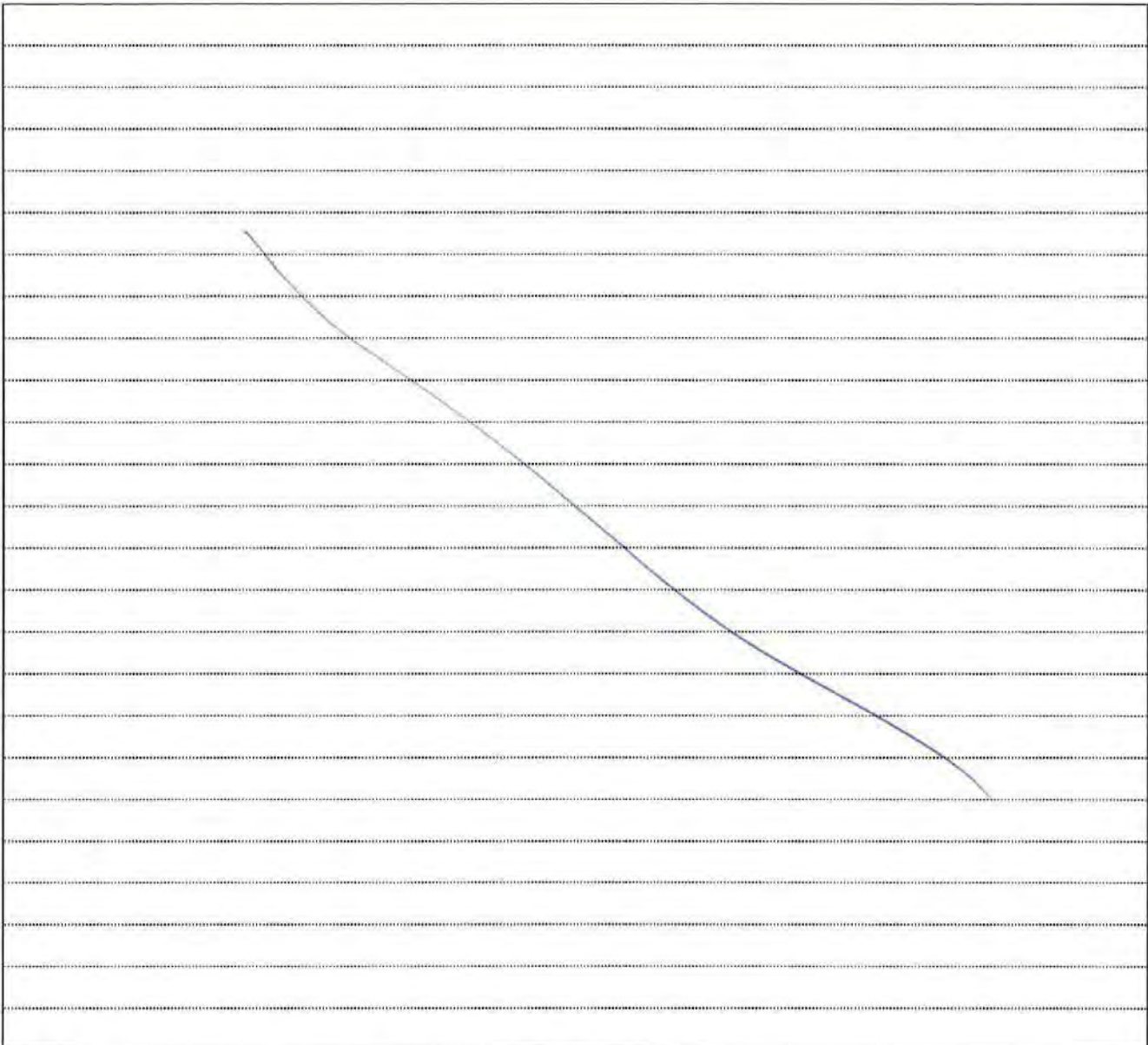
En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

### DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

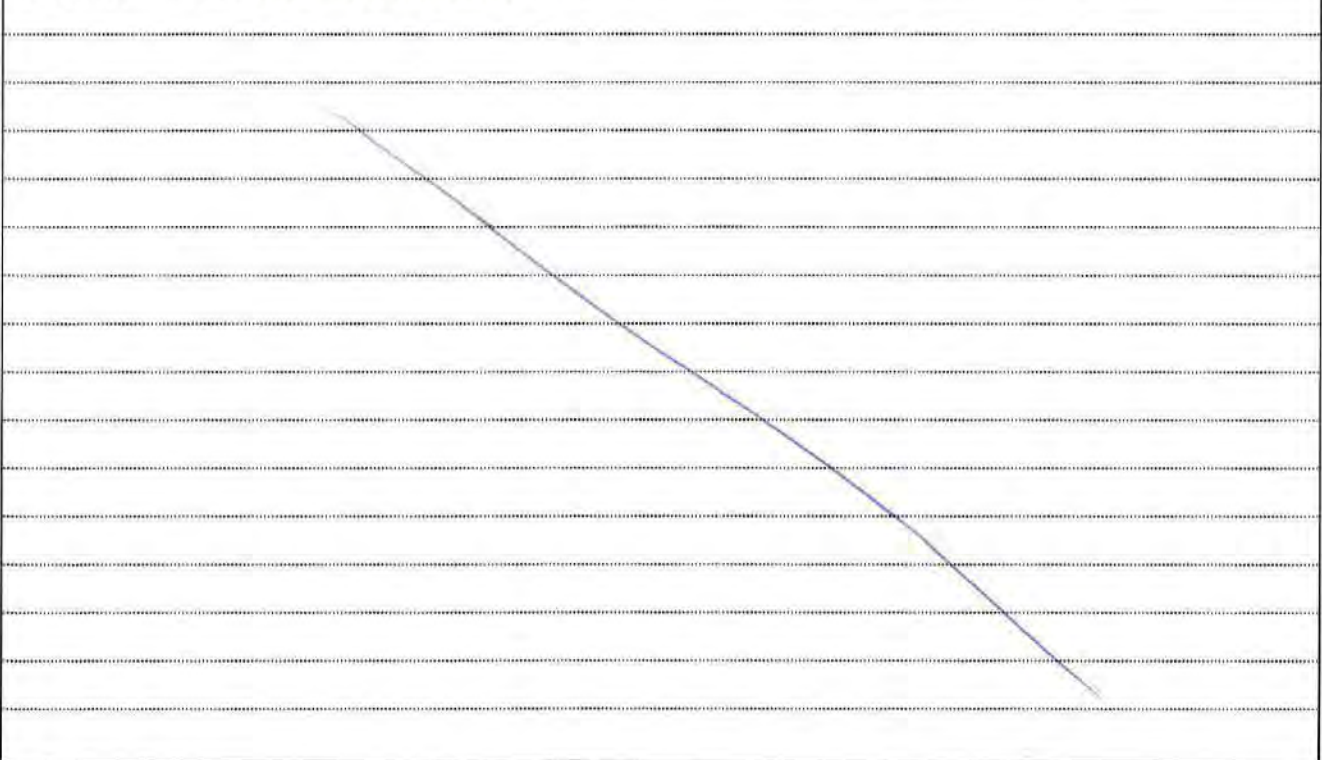
#### 1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

50% BIEN INMUEBLE EN YECLA DE 154 METRO<sup>2</sup> CON VALOR CATASTRAL 61.758,84€.



b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica: .....





DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio .....

NOMBRE Y APELLIDOS

STELA ORTUNO SERRANO

D.N.I./N.I.E.



Empty lined area for general asset declaration.

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales: .....

Empty lined area for declaration of assets related to business and professional activities.

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta: .....

SALDO EN CCAIYABANK A 8/6/2023 DE 1219,69€ AL 50%.

SALDO EN C-SABADELL A 8/6/2023 DE 6.972,30€ AL 50%.

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes: .....

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas: .....



NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. I./N. I. E.
--------------------	-------------------

g) Seguros de vida:

PROTECCIÓN TOTAL PREF. BANSAZABEZU VIDA, S.A

h) Rentas temporales y vitalicias:



i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

- VEHÍCULO MARCA FORD AÑO 2012 (70%)
- VEHÍCULO MARCA MERCEDES AÑO 2003 (50%)

j) Objetos de arte y antigüedades: .....

k) Derechos reales de uso y disfrute: .....

l) Concesiones administrativas: .....



NOMBRE Y APELLIDOS	D. N. / N. / I. E.
--------------------	--------------------

m) Derechos derivados de la propiedad intelectual o industrial: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

n) Opciones contractuales: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

o) Demás bienes y derechos: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

## 2. DEUDAS

- PRÉSTAMO ADQUISICIÓN VIVIENDA PARTICIPACIÓN 50%  
CAPITAL PENDIENTE 110.549,70€

## 3. DOCUMENTACIÓN QUE SE ADJUNTA<sup>(1)</sup>

- BASE IMPONIBLE GENERAL, RENTA EJERCICIO 2022  
CASTILLA 435: 25.494,77€ DECLARACIÓN INDIVIDUAL

EN YELLA A , 8 de JUNIO de 2023

El declarante/La declarante,

*[Firma manuscrita]*

**DILIGENCIA.-** La pongo yo, el Secretario/la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha, se presenta la declaración de bienes patrimoniales y de la participación en sociedades de todo tipo, que consta de ..... folios, numerados del ..... al ....., ambos inclusive, quedando incorporada la misma al REGISTRO DE INTERESES, cuya custodia me corresponde. Doy fe.

Yella, 8 de Junio de 2023

El Secretario/La Secretaria,



*[Firma manuscrita]*  
Fdo. Juan Carlos González Soriano

Continúa al folio ..... del tomo .....

(1) En caso de que se declare la participación en sociedades de todo tipo, se adjuntará información de las sociedades por ellas participadas. Asimismo, se aportarán las autoliquidaciones de los impuestos sobre la Renta, Patrimonio y, en su caso, Sociedades.